



*Genius y Diamond
Unidad Auto-Contenida*



Genius

La línea 5 fue diseñada para atender las demandas del mercado internacional de 5 a 15 TR. Construido para ofrecer no solo la última palabra en confort interno, sino también para presentar confiabilidad y facilidad en la instalación.

El Genius con microprocesador ofrece el más alto desempeño de la industria y sigue el estándar IAQ; la microelectrónica y la capacidad de mantenimiento simplificado fueron consideradas prioridad en la fase de proyecto de esta unidad.

Genius es el Self Contained vertical de uso comercial más flexible del mercado. Disponible con condensador enfriado a agua (SAVE), enfriado a aire integrado (SRVE) y con condensador remoto enfriado a aire (SIVE/SSVE).

Condensador Enfriado a Agua.

El modelo SAVE con condensador enfriado a agua incluye intercambiador de calor refrigerante-agua, tipo casco y tubo (Shell & Tube) y tubo y tubo (Tube & Tube). El refrigerante R-407 es válido solo para el Tube & Tube.

Condensador Remoto Refrigerado a Aire.

Los condensadores remotos enfriados a aire, modelos SIVE y SSVE (con compresor en la unidad condensadora TRCE) y condensadoras CRCB y CRCE, tienen ventilador centrífugo, lo que permite que operen con una caída de presión estática externa de hasta 5mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador fue desarrollado buscando las mínimas dimensiones posibles en altura.

■ CRCE/TRCE: El condensador fue planificado para ofrecer la mayor versatilidad posible en aplicación. Su gran diferencial es disponer del serpentín y ventilador en dos módulos independientes, lo que permite que se cambie la descarga del ventilador aun en campo, sin ningún problema.

Condensador enfriado a aire integrado.

El modelo SRVE con condensador enfriado a aire integrado tiene intercambiador de calor refrigerante en tubo de cobre y aleta de aluminio.

Protección contra la corrosión en el producto.

Recomiendase que los equipos de aire acondicionado no sean instalados en ambientes con atmósfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos y ambientes con brisa del mar.

Si existiera la necesidad de instalar los equipos de aire acondicionado en estos ambientes, Trane do Brasil recomienda la aplicación de una protección extra contra la corrosión, como la protección Fenólica o la aplicación de ADSIL®.

Para obtener más información, comuníquese con su distribuidor local.

Diamond

DIAMOND es el nombre dado a nuestra unidad Self Contained con capacidades que van desde 20 a 40 TR, la cual fue desarrollada para ofrecer a nuestros clientes un equipo de alta confiabilidad, alta eficiencia en operación y bajos niveles de ruido, al compararse con equipos equivalentes. El Diamond tiene 5 capacidades diferentes (20, 25, 30, 35 y 40 TR) y con opción de condensador resfriado a agua (SAVE) o remoto resfriado a aire (SIVE).

Condensador Resfriado a Agua.

El modelo SAVE con condensador enfriado a agua incluye intercambiador de calor refrigerante-agua, tipo casco y tubo (Shell & Tube) y tubo y tubo (Tube & Tube). El refrigerante R-407 es válido solo para el Tube & Tube.

Condensador Remoto Refrigerado a Aire.

El Self con condensador remoto enfriado a aire, modelo SIVE, posee dos opciones de condensador remoto: CRCB y CRCE tienen ventilador centrífugo, lo que permite que operen con una caída de presión estática externa de hasta 5mm.

■ CRCB: Este tipo de condensador fue desarrollado buscando las mínimas dimensiones posibles en altura.

■ CRCE: El condensador fue planificado para ofrecer la mayor versatilidad posible en aplicación. Su gran diferencial es disponer del serpentín y ventilador en dos módulos independientes, lo que permite que se cambie la descarga del ventilador aun en campo, sin ningún problema.

Protección contra la corrosión en el producto.

Recomiendase que los equipos de aire acondicionado no sean instalados en ambientes con atmósfera corrosiva, como gases ácidos, alcalinos y ambientes con brisa del mar.

Si existiera la necesidad de instalar los equipos de aire acondicionado en estos ambientes, Trane do Brasil recomienda la aplicación de una protección extra contra la corrosión, como la protección Fenólica o la aplicación de ADSIL®.

Para obtener más información, comuníquese con su distribuidor local.



Self Contained

Compresor Scroll

Ofrece eficiencia significativa y beneficios confiables. Con menos partes móviles que los compresores alternativos comparables, hay menos atrito interno y, por lo tanto, mayor eficiencia. Un ciclo de compresor suave, debido a su baja variación de par de apriete, crea menos esfuerzo en el motor, lo que resulta en mayor confiabilidad y eficiencia, además de una operación silenciosa.



Bandeja de Condensación

La bandeja de condensación fue diseñada bajo la norma ASHRAE 62-89 de calidad interna del aire, lo que garantiza que la misma esté siempre seca y así evitar la formación de hongos y bacterias.

Pruebas de Fábrica

Toda unidad producida es probada en la planta, garantizando la mínima ocurrencia de problemas durante el inicio en campo.

3 Tipos de Filtros (Evaporador)

Para atender sus necesidades comerciales e industriales, podrá elegir la filtración más adecuada a su aplicación:

Filtros Electrostáticos de Nylon.

Filtros Permanentes de Malla de Alambre - Metálico.

Filtros desechables - lana de vidrio.

Además de las varias combinaciones de filtración.

Opciones de Comando

Termostato Estándar

Todas las unidades llevan un termostato estándar que podrá tener instalación remota o directa en el equipo.

Termostato Programable (TP)

¡La programación por TP es muy sencilla! El TP tiene una pantalla que muestra la hora, el día de la semana, el programa seleccionado y la temperatura ambiente. Se podrá programar el TP para hasta cuatro puntos de ajuste para cada día de la semana. Con el botón "timed-override" de cancelación temporizado, el cliente podrá alargar la operación de la máquina y también tener un esquema programado de acuerdo con sus necesidades.

Controles (Relia Tel)

Hay dos opciones de controles: Termostato Convencional: Este es el sistema electromecánico, que es accionado por un termostato y puede estar acoplado a la unidad o remoto.

Control microprocesador: El microprocesador es suministrado como una opción montada en la fábrica y fue diseñado con dos objetivos principales: Confiabilidad y confort.

El microprocesador administra con precisión todas las demás operaciones del sistema, esté en calentamiento o refrigeración; y como está montado en fábrica, ofrecerá un arranque suave y sin problemas.

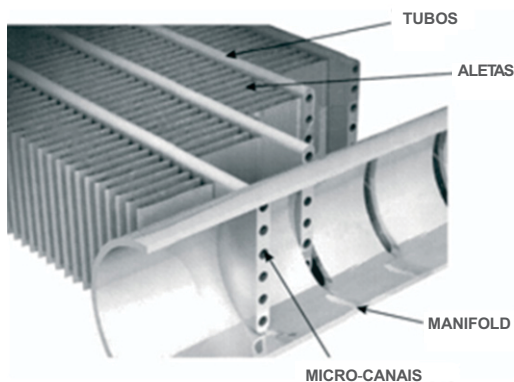
Se ofrecen los siguientes opcionales:

- Yellow Fin
- Sensor de presión de Alto Rearme Manual.
- Válvula de Servicio.
- Visor de Líquido.
- Capacitor.
- Manómetro de alta/baja.



Serpentina Micro-Channel

El proyecto de las serpentinas "Micro-channel" (MCHX) está basada en la tecnología de la industria automotor. Ellas son construidas de tubos de aluminio presentando micro-canales que son soldadas mecánicamente en las aletas de aluminio. Resultando en una mejor transferencia de calor, menor dimensión, más leve y resistente a la corrosión.



Forma Constructiva

Los manifolds, micro-canales y las aletas están unidos en una serpentina única, usando una carga de nitrógeno soldada en un horno.

Los tubos de los flujos de refrigerante son totalmente planos, con su interior seccionado en múltiples canales paralelos que contienen el gas refrigerante. Entre los tubos de microcanales existen aletas que fueron optimizadas para aumentar la transferencia de calor.

Los tubos de micro-canales son sumergidos en paralelo con los tubos planos vinculados entre dos colectores de distribución de refrigerante.

La serpentina se divide en cuatro partes:

- El primer pasaje se utiliza para supercalentamiento;
- El segundo para descarga del condensado del gas
- El tercer pasaje es el condensado final;
- El cuarto es para el subenfriamiento de líquido.

MCHX x RTPF

Siguen abajo las ventajas en optar por la serpentina microchannel, en comparación con las serpentinas estándar, de cobre/aluminio (RTPF):

- Mejor performance frigorífica analógicamente "MCHX" con 25mm de espesor, equivale a una serpentina estándar de cobre/aluminio con 4 rows;
- Menor peso de la serpentina, menor costo en manufactura y reducción de costo en transporte;
- Reducción de la carga de gas del sistema de 30 a 50% menos carga que un sistema convencional de cobre/ aluminio;
- Menor soldadura manual y conexión más simple del tubo, resultando en una tasa menor de fugas;
- Estructura de la serpentina más rígida, debido a su forma constructiva;
- Mayor resistencia corrosiva, por evitar el efecto "pila galvánica", una vez que estamos tratando de la aplicación de aleta de aluminio con tubos de aluminio.



Membro Fundador

Ingersoll Rand (NYSE:IR) desarrolla tecnologías avanzadas que mejoran la calidad de vida a través de las soluciones integradas para la creación y mantenimiento de ambientes seguros, confortables y eficientes. Nuestro personal y nuestras marcas incluyendo – Club Car,[®] Ingersoll Rand,[®] Thermo King[®] y Trane,[®] trabajan para ofrecer calidad y comodidad ambiental en casas y edificios, proteger alimentos y perecibles durante su transporte, proteger residencias y propiedades comerciales, y aumentar la eficiencia y la productividad industrial. Las soluciones Trane perfeccionan la comodidad interior y procesos industriales con un amplio portafolio de productos y sistemas energícamente eficientes para residencias, el comercio y la industria, además de partes y piezas, automatización predial y servicios.

Para saber más visite: www.ingersollrand.com y www.trane.com.br

© 2014 Trane. Todos los derechos reservados
PKG-SLB002D ES Diciembre 2014
Sustituye PKG-SLB002C ES Abril 2014

Estamos comprometidos con prácticas de impresión ecológicamente correctas que reducen el desperdicio.



Trane posee una política de mejora continua de productos y datos de productos y se reserva el derecho de alterar proyectos y especificaciones sin previo aviso.